



SAHİN DOKUM

SANAYİ ve TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ



www.sahindokum.com





Şahin Döküm; kurucumuz olan Şahin Yavuz tarafından, 1986 yılında İzmir-Pınarbaşı'nda 300 m² 'lik bir alanda gri döküm faaliyetlerine başlayarak döküm sektörüne ilk adımını atmıştır.

2003 yılında İzmir-Işıkente'ki fabrikasına taşınan Şahin Döküm 2000 m² si kapalı toplamda 2500 m² alanda faaliyetlerini sürdürmeye başlamıştır. Yeni yerinde EN-1561 standartlarında gri döküm (Lamel Grafitli Dökme Demir) ve EN 1563 standartlarında Sfero döküm (Küresel Grafitli Dökme Demir) üretmeye devam etmiştir.

Sürekli gelişmeyi ve büyümeyi kendine ilke edinen Şahin Döküm, 2018 yılında Manisa-Muradiye Sanayi Bölgesinde 8500 m² si kapalı toplamda 16000 m² yeni fabrikasını devreye almıştır.

Sektörde 30 yılı aşan tecrübesiyle ve deneyimli kadrosuyla, basınçlı ekipman, pompa ve vana, tarım sanayi, tuğla sanayi, makine sanayi olmak üzere ve değişik endüstri kuruluşlarına hizmet etmektedir.

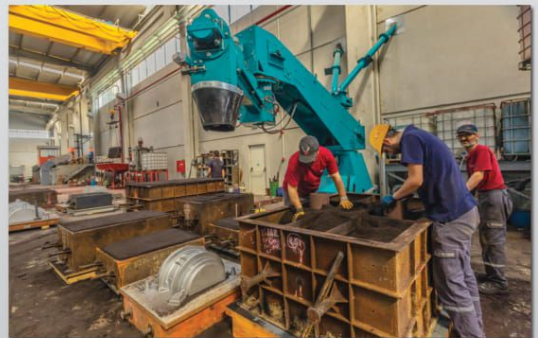


Şahin Döküm (Moulding) was established in 1986 in İzmir Pınarbaşı by Şahin Yavuz, our founder, by starting to manufacture grey moulding on a 300 Square metre facility.

Şahin Döküm (Moulding) moved to its factory in 2003 located in İzmir- Işıkent, which has the size of 2500 square meter of which the 2000 square meters are indoors. It has been manufacturing Grey moulding under EN- 1561 standards (lameller graphite cast iron) and Sefro moulding (cast iron with spheroidal graphite) under EN- 1563 standards in its new factory.

Şahin Döküm (Moulding) has always adopted improvement and growth as a principle and started up its new factory in 2018 in the Industrial zone of Manisa-Muradiye in a 16000 square meter facility of which the indoor area is of a size of 8500 square meters.

With its more than 30 years' experience and its experienced staff, our company has been serving different industrial establishments such as pressure equipment, pump and valve, agriculture, brick and machinery.







MODELHANE

Kaliteli döküm parça üretmek, ilk başta, mükemmel ve uygun bir model yapım atölyesi ile model yapım bilgisi gerektirmektedir. Bu nedenle; doğru boyut ve toleransta model yapmak için en yüksek değerleri kendimize hedef alırız. Modeller, hatasız döküm parça üretmek için, gerekli teknik çalışmalar sonucunda model ve bakım işleri yapılmaktadır.



MODELSHOP

At first, it is a must to have a perfect model shop that meets all the necessary requirements and to have great expertise to be able to produce high quality mould parts. That's why, we aim the highest quality in order to produce goods with accurate dimensions and tolerances. As to be able to produce flawless parts, all technical work is done and as a result modelling and maintenance jobs are performed.







KALIPLAMA

REÇİNELİ KUM MİKSERİ

1x30 Ton/saat Çift Kollu Mikser

2x10 Ton/saat Mikser

MEKANİK KUM YENİLEME

1x15 Ton/saat Reklamasyon

ø 2,5 x 3,0 M 5 Ton kapasiteli tam otomatik
kuşlama makinası 4 türbünl

•Çukur kalıplama: Max.8000 x 4000 x 2000 mm
ebatlarda çukur içinde kalıplama.



CASTING

RESIN PUGMILL

1x30 Tones/hour Double-armed Mixer

2x10 Tones/hour Mixer

MECHANICAL SAND RESTORATION

1x15 Tones/hour Claim

ø 2,5 x 3,0 M 5 Tones capacity full automated
sand blaster with 4 turbines

•Pit Moulding: Max.8000 x 4000 x 2000 mm
Sized moulding within a pit







ERGİTME VE DÖKÜM

2 adet 3 Ton / Saat (2000 kVa – 250 Hz) İndüksiyon ocağı, 3 adet Modern kum mikserleri, 15 Ton / Saat Mekanik kum reklamasyonu ve yeni teknoloji ürünü ekipmanlarla üretimini sürdürmektedir. Yıllık 10 000 Ton döküm kapasitesi olan tesisimizde, Gri-Pik döküm tek parça 10 Ton, Sfero olarak tek parça da 8 Ton'a kadar döküm yapılmaktadır.



REMELTING AND MOULDING

It has been continuing its manufacturing with two 3 toned / hour Induction furnaces (2000 kVa – 250 Hz), three modern pug mills, mechanic sand reclamation 15 tones / hour and with new technological equipment. In our 10000 tones capacity facility, it is possible to manufacture grey moulding as a 10 toned single piece 10 and as a single piece sefro moulding up to 8 tones.







TEMİZLEME

Üretimi tamamlanmış ürünler taşıma ve askılı kumlama parkımızdan uygun yüzey kalitesi şartlarına göre sevkiyata hazır duruma getirilmektedir.



CLEANING

Products which have undergone the end production stage are set ready to be delivered according to their suitable surface texture in our grinding and sanding section.







LABORATUVAR VE KALİTE KONTROL

Müşteri memnietini her zaman ön planda tutan Şahin Döküm, üretimin her aşamasında farklı işlemler ve sistemlerle tüm ürettiği dökümlerin kalite standartlarını sürekli kontrol etmektedir.

Mekanik Testler:

Çekme, akma, uzama ve sertlik testleri.

Metalografik Testler:

Mikro yapı testleri (elektronik mikroskop).

Kimyasal Analiz:

19 kanal Spektrometre.



LABS AND QUALITY CONTROL

Sahin moulding, which proritizes customer gratitude, controls its products that have been manufactured with various applications and systems through every stage of production.

Mechanical Tests:

Tension, yielding, lengthening and strength tests.

Metallographic Tests:

Micro structure tests (electronic microscope).

Chemical Analysis:

19 channel Spectrometer.





SAHİN DOKUM

SANAYİ ve TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ



EN-GJS-450
52,5 Kg.



EN-GJS-450
65 Kg.

EN-GJS-450
80 Kg.



EN-GJL-250
66 Kg.



EN-GJS-450
65 Kg.



EN-GJL-250 80 Kg.



ASTM 65-45-12 250 Kg.



EN-GJL-250 1020Kg.



EN-GJL-250 800 Kg.



EN-GJS-400
950 Kg.



GGG 40 SFERO
3100 Kg.



EN-GJS-400-15 750 Kg.



EN-GJS-250 445Kg.



ASTM 65-45-12
530Kg.



EN-GJS-450-15 1050 Kg.

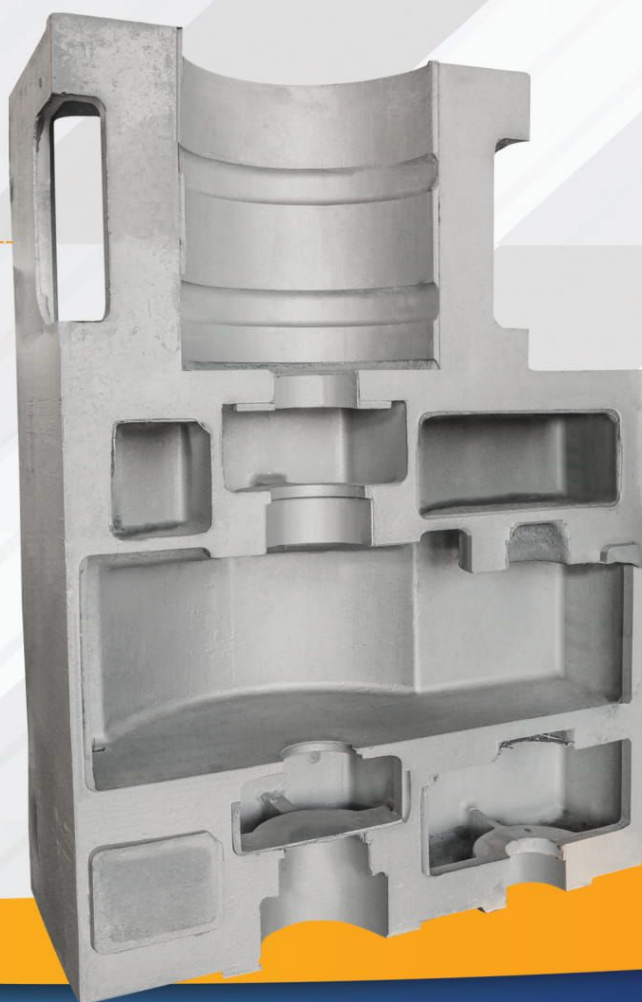


EN-GJS-400 1500 Kg.

EN-GJL-250
4000 Kg.



EN-GJL-250 1800Kg.





SAHİN DOKUM

SANAYİ ve TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Fab 1 : Egemenlik Mah. 6106 / 1 Sokak No.11 IŞIKKENT - İZMİR
Fab 2 : Muradiye Sanayi Bölgesi Sok. 33 No.7 Yunusemre / MANİSA
Tel. : +90 232 437 01 83 - 437 01 84 - Fax. +90 232 437 01 85
www.sahindokum.com • sahindokum@sahindokum.com